

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Внутреннее S&C название продукта (номер товара)	<b>LC MICRONHYBRID</b> (101)		
Тип материала	Светоотверждаемый формофочный микрогибридный композит		
Рекомендуемая классификация медицинского использования	Класс IIa (93/42 EEC)		
Соответствующие стандарты	DIN EN ISO 4049		
	<b>Параметр</b>	<b>Типичные значения</b>	<b>Требования ISO 4049</b>
Типовой состав	Смола на основе Bis-GMA рентгеноконтрастный стеклонаполнитель; кремний; полимерный порошок катализаторы, стабилизаторы, пигменты  Общее содержание наполнителя (по весу) Общее содержание наполнителя (по объему) Удельный вес (20 ° C; 68 ° F)	   81%  65%  1.90 г/см <sup>3</sup>	
Рабочие свойства	Рекомендуемое время отверждения (стоматологическая полимеризационная лампа) Время работы (полный свет) Глубина полимеризации (40 сек)	20 сек. светлые оттенки 30 сек. темные оттенки  > 90 sec > 1,75 мм*	   > 60 sec > 1,5 мм
Физические свойства	Прочность на изгиб (поперечная) Модуль упругости при изгибе Прочность на сжатие Твердость по Барколу Сорбция воды Растворимость в воде Стабильность цвета Полировка  Рентгеноконтрастность  Средний размер частиц неорганического наполнителя Линейная полимеризационная усадка	130 МПа 8250 МПа 370 МПа 80 10 µg/ мм <sup>3</sup> 2 µg/ мм <sup>3</sup> Очень хорошая Высокая полируемость (глянцевость) > 200 % AI  0.05 -1.5 µm  < 0.9 %	> 80 МПа - - - < 40 µg/mm <sup>3</sup> < 7,5 µg/mm <sup>3</sup> см. ISO 7491 -  > 200 % AI
Хранение		< 25 °C (78 °F)	
Срок годности		3 года	

\* измеренное значение (высота цилиндра из отвержденного материала) делится на два, в соответствии с ISO 4049